

Inversor Policomp - HNC

Parametrização Spindle:

Parâmetros básicos	Descrição	Valor	Observação
P0.01	Partida do Motor	0	Painel do inversor
		1	Acionamento externo
P0.02	Modo de Controle	0	Vetorial
		1	V/F
P0.03	Controle de Frequência	0	Setas do inversor "Λ" "V"
		1	Potenciômetro do painel
		2	Controle analógico AI1
		3	Controle analógico AI2
P0.11	Frequência Digital	300Hz	Motor de 18000rpm
		400Hz	Motor de 24000rpm
P0.13	Frequência Máxima de Saída	300Hz	Motor de 18000rpm
		400Hz	Motor de 24000rpm
P0.14	Limite de Alta Frequência	300Hz	Motor de 18000rpm
		400Hz	Motor de 24000rpm
P0.15	Limite de Baixa Frequência	0	
P0.16	Tempo de Aceleração	6s	Motor de até 3CV
		10s	Motor acima de 3CV
P0.17	Tempo de Desaceleração	6s	Motor de até 3CV
		10s	Motor acima de 3CV
P3.02	Corrente Nominal do Motor	(A)	Conforme especificação do motor
P3.03	Frequência Nominal do Motor	300Hz	Motor de 18000rpm
		400Hz	Motor de 24000rpm
P3.04	Rotação do Motor	18000rpm	Para frequência de 300Hz
		2400rpm	Para frequência de 400Hz
P4.02	Base de Frequência	300Hz	Motor de 18000rpm
		400Hz	Motor de 24000rpm
P6.00	Modo FWD/ REV	1	Modo de operação de 2 linhas
P6.02	Entrada X1	1	Rotação do motor no sentido horário
P6.03	Entrada X2	2	Rotação do motor no sentido anti- horário
P6.04	Entrada X3	0	Sem função
P6.05	Entrada X4	0	Sem função
P0.19	Inicialização	2	Apaga todas as configurações do inversor